



LD

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Al – Ti связующий агент LD

1. Физико-химические свойства

Внешний вид: твердый воск от белого до светло-желтого цвета, нерастворимый в воде

Время плавления (160°C): ≤5 мин

Температура плавления (°C): < 70°C

Температура термического разложения (°C): 300

Температура активации (°C): 55-80

Токсичность: полулетальная доза для маленьких мышей LD50 > 2800 мг/кг

2. Область применения

Пластиковые изделия, резиновые изделия, клеи, изделия из стекла и стали, краски, печатные краски, магнитные материалы, водонепроницаемые материалы, огнестойкие композиты и так далее.

3. Объекты применения

1. Матричные смолы: PE, PP, PS, PC, AS, ABS, PVC, SBS, сложный полиэфир, полиэфир, полиамид, поликарбонаты и термопласты, терморезактивные смолы и другие эластомеры.

2. Неорганические наполнители: CaCO₃, MgCO₃, BaSO₄, CaSO₄, MgO, Al(OH)₃, тальк, слюда, литопон, диоксид титана, волластонит, пирофиллит, сепиолит, сажа, аргил, бентонит, красный шлам алюминиевой металлургии, красный оксид железа, хром желтый, фталоцианиновый синий, оксид сурьмы, APP, метаборат цинка и т.д.

4. Характеристики

1. Продукт стабилен и нетоксичен, имеет светлый цвет и не имеет запаха, обладает высокой совместимостью и смазывающей способностью, эффективен при низкой дозировке, не требует разбавления, прост в использовании.

2. Повышает содержание неорганических наполнителей в смолах (пластмассах, резине, красках и составах), усиливает прочность на разрыв, ударопрочность, снижает вязкость системы, улучшает эксплуатационные характеристики и способствует снижению энергозатрат и себестоимости.

5. Способ применения



LIDA CHEMICAL

1. Необходима предварительная сушка наполнителей при температуре 100-110°C для удаления свободной влаги, время сушки зависит от содержания свободной влаги (содержание контролируется $\leq 0,3\%$, 2-5 минут).
2. Перемешайте сухие наполнители в смесителе в течение 5-10 минут при температуре 100-120°C, обратите внимание на содержание органического спирта стеариновой кислоты с карбоксильными и алкильными группами. Введите добавку на 3-5 минуте, чтобы добавка вступила в реакцию с наполнителями с целью модификации (обычно за 1 минуту до окончания).

6. Меры предосторожности

1. Рекомендуемая дозировка для пластиковых, литых или экструзионных мягких и твердых изделий составляет 0,8-12%; рекомендуемая дозировка для формирования мягких изделий или других продуктов технологического формования составляет 0,6-1,3% на количество сажи. Для $Al(OH)_3$ и поверхностей с высоким коэффициентом или поверхностей с высокой активностью рекомендуемая дозировка составляет 1,5-2,0%.
2. Необходимо ввести незначительное количество стеариновой кислоты в рецептуру; количество добавки составляет 0,5-0,8%.
3. Срок хранения 10 месяцев. Хранить в сухом месте, вдали от воды, источников влаги и огня. Использовать сразу или герметично запечатать упаковку после открытия.