



LD-B

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Алюминатная связующая добавка LD-B

Твердая связующая добавка LD-B разработана нашей компанией под руководством известного химика-эксперта. С момента появления на рынке она играет важную роль в сфере производства твердых материалов. Область применения продукта широка. Добавка обладает превосходной способностью к активной обработке поверхности. Обладает такими преимуществами, как высокая белизна, отсутствие запаха и хорошая дисперсионная активность.

1. Физико-химические свойства

Внешний вид: твердый порошок белого или молочно-белого цвета

Температура плавления: < 70°C

Температура термического разложения: > 250°C

Механические примеси: < 0,02%

Токсичность: нетоксичен

2. Области применения

Продукт предназначен для различных видов порошковых материалов и наполнителей, таких как:

Легкий/тяжелый карбонат кальция, аргил, слюда, волластонит, порошок талька или поверхностная обработка пигментов. Применяется в производстве пластика, резины, покрытий, красок, а также соединительных материалов, в которые непосредственно добавляют связующий агент.

3. Характеристики

По сравнению с аналогичными продуктами, добавка обеспечивает лучшую синергетическую стабильность и смазывающую способность. Обладает широкой сферой применения, эффективна при малых дозах, проста в применении и отличается низкой ценой.

4. Способ применения

1) Метод предварительной обработки:

Поместите порошок/наполнитель в высокоскоростной смеситель, предварительно нагрев до 110°C, высушив влагу из порошка/наполнителя. Затем добавьте рассчитанное количество связующей добавки, время обработки составляет около 8-10 минут. Не допускается использование продукта вместе с другими диспергаторами.

2) Прямое добавление:



LIDA CHEMICAL

Связующая добавка может добавляться непосредственно при высокоскоростном смешивании, по такому же методу, как описано выше. Следует обратить внимание на компоненты, содержащие карбоксил и гидроксил, такие как стеариновая кислота и органический спирт. Продукт следует вводить через 3-4 минуты после активации связующего агента до состояния порошка. Среди вышеперечисленных методов первый имеет лучший эффект.

5. Дозировка

Для обычного наполнителя, 0,8-1,0% от наполнителя

Для тонкопленочной основной базы, 1,5-2,0% от наполнителя

Для порошкового материала, 1,0-1,5% от объема порошка

Для цветной матрицы, кабельного материала, 1,5-3,0% от наполнителя

Для изделий из ПВХ, 1,0-1,5% от наполнителя

Для изделий из жесткого ПВХ, 0,5-1,0% от наполнителя

Для покрытий и красок, 0,7-1,5%

6. Особенности продукта

1. Для композитного продукта, который использует гранулированную смолу в качестве материала, как PE, PP, ABS и PC. Сначала сделайте продукт в виде мастер-базы или гранул, затем смешайте с этими смолами;
2. Не допускайте попадания воды и храните в сухом месте, вдали от источников огня. Если продукт упакован в термоусадочную пленку, используйте его как можно скорее или запечатайте снова.
3. Рекомендуемый период использования - в течение 6 месяцев с даты изготовления.

7. Упаковка, условия и срок хранения

Картонный короб 20 кг: 40 полиэтиленовых упаковок по 500 г.