



LD-801

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ацетилацетонат титана LD-801

(Аналог AA-75)

Соответствующие зарубежные бренды: TILCOM PI-2 британской компании Tioxide UK Limited, P-12 компании ICI

Основной химический компонент: Bis (acetylacetonate) titanate Diisopropyl

CAS:17927-72-9

1. Физико-химические свойства

Внешний вид: прозрачная жидкость от светло-желтого до светло-красного цвета

Содержание титана: 9-10%

Показатель преломления (ND): 1.481

Плотность ρ (25°C): 0,96-1,0 г/мл

Вязкость η (25°C): 5-15 мПа*с

Продукт может быть слегка растворим в нормальных органических растворителях, ацетоне и минеральных кислотах, частично растворим в воде, легко растворим в изопропанол, бензоле и толуоле. При низкотемпературном хранении продукт может частично или полностью кристаллизоваться.

2. Применение продукта

Основным компонентом LD-801 является ацетилацетонат титана в хелатной форме, стабилен при комнатной температуре, при испарении растворителей ацетилацетонат титана может вступать в реакцию сшивки с активными радикалами (-OH, -COOH, -NH₂, -CONH₂, -SH) в подложках, печатных красках и межслойных материалах, образуя связи и увеличивая молекулярную массу для улучшения термостойкости, химической стойкости, водостойкости, сушки и других свойств. Между тем, ввиду сшивающих свойств титаната, смолы и подложки могут намного улучшить силу адгезии печатных красок и покрытий.

3. Область применения

После реакции между фенольным антиоксидантом и хелатом титана, цвет становится глубоким, во избежание возникновения такой проблемы необходимо (например) использовать хелат алюминия в белых, прозрачных и светлых красках.

LD-801 — это сильная хелатирующая добавка, которая может легко вступать в реакцию с металлом, в этой связи ее лучше хранить его в пластиковых бочках.

4. Свойства продукта

- Улучшает адгезию красок и покрытий к подложкам (предварительно обработанный пластик, алюминиевая фольга, металл, стекло).



LIDA CHEMICAL

- Улучшает устойчивость к царапинам, водостойкость, устойчивость к растворителям и термостойкость печатных красок и покрытий.
- Улучшает скорость высыхания и яркость печатных красок и покрытий, а также улучшает дисперсность пигментов.

5. Использование продукта, дозировка

1. Подложки, как правило (пластик, алюминиевая фольга, металл, стекло) нуждаются в предварительной обработке, такой как обработка коронным разрядом или химическая обработка, в результате которой образуются -ОН, -СООН и другие активные группы.
2. Такие смолы, как PA, NC, PU, PVB, CAB, CAP, EVA, PVB, имеют такие активные группы, как -ОН, -СООН, -NH₂.
3. Дозировка добавки составляет 0,5-3% (от содержания твердого вещества в смоле).
4. Время добавления: рекомендуется добавлять в конечный процесс производства печатной краски и покрытия при температуре ниже 40°C. Подложки должны быть предварительно обработаны, а поверхностное натяжение должно быть более 36-38 Дин.
5. Требуется 1 минута сушки при температуре 60°C после печати красок для вступления титаната в реакцию с подложкой.