

LD-27

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Титанатный связующий агент LD-27

1. Описание продукта

Данный продукт является пятым поколением отечественных моноалкокси соединений, имеет светлый оттенок, стабилен при хранении, сложно кристаллизуется, тем самым демонстрируя лучшие характеристики сцепления, что делает его оптимальной заменой TTS в Китае.

2. Состав

Моноалкоксититанат растительной кислоты, аналог KR-TTS в США

3. Физико-химические свойства

Внешний вид: жидкость светлого красно-коричневатого цвета

Плотность (GB4472-84) D25: $\geq 0,915$ г/мл

Вязкость (GB265-83) η_{25} : ≥ 40 мм²/с

Температура вспышки (GB367-87) (открытая): $\geq 45^{\circ}\text{C}$

Показатель преломления (GB367-86) ND25: 1.47 ± 0.01

Значение pH (тестовая бумага): 3.5 ± 0.5

Температура разложения $\geq 240^{\circ}\text{C}$ (может достигать 300°C или более после взаимодействия с пигментами и наполнителями)

4. Характеристики продукта

Представляет собой отличную добавку для обработки поверхности неорганических наполнителей.

5. Области применения

Легкий и тяжелый карбонат кальция, глина, зола, углеродная сажа и другие неорганические наполнители;

Полиолефины и натуральный каучук;

Алкидные краски.



LIDA CHEMICAL

6. Преимущества

Невысокая стоимость и широкий спектр применения;

Значительно увеличивает концентрацию наполнителя в системах на основе полиолефинов, тем самым снижает себестоимость;

Применяется для экструзии, каландрирования, прессования в процессе производства пластмасс;

Придает краске устойчивость к флотации и ускоряет высыхание.

7. Дозировка

Составляет 0,5-3,0% от общего количества пигментов и наполнителей, рекомендуемая дозировка - 1,0%, и обычно составляет 3% при использовании в покрытиях. Оптимальная дозировка определяется опытным путем.

8. Способ применения

В пластиках: продукт разбавляется жидким парафином в соотношении 1:1, затем необходимо распылить смесь на наполнитель в высокоскоростном смесителе, перемешать в течение 5-10 минут (зависит от производительности), добавить смолы и прочие добавки, затем следуйте первоначальному техпроцессу.

При производстве резины: сначала разбавить продукт 200# растворителем или машинным маслом (дозировка соответствует количеству растворителя и смазки в исходном процессе), затем распылить смесь на наполнитель при высокоскоростном смесителе, непрерывно перемешивать в течение нескольких минут (время определяется производительностью), после чего следовать стандартной процедуре производства. Необходимо обратить внимание на отведение тепла, чтобы избежать порчу наполнителей в результате нагрева.

В лакокрасочной промышленности: разбавьте продукт 200# маслом-растворителем или изопропанолом в соотношении 1:1, распылите перед измельчением, затем следуйте первоначальному производственному процессу после диспергирования.

9. Меры предосторожности

Срок годности 1 год с даты производства. Избегать контакта продукта с водой, т.к. он теряет свои свойства.

В случае кристаллизации и расслоения продукта (из-за воздействия низких температур), перед использованием необходимо нагреть на водяной бане, это не оказывает негативного эффекта на качество продукта.