ignitec
FIRE SAFETY INSIDE

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

Wollastonite **- наполнитель для безгалогенных огнестойких композиций**

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Отношение длины к диаметру (L/D)	1 ~ 3 : 1
Медианный размер частиц (D50)	≤ 18 мкм
Потери при прокаливании (L.O.I.)	не более 3.0 %
Белизна	не менее 94 %

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

КОМПОНЕНТ	МАССОВАЯ ДОЛЯ
SiO_2 (диоксид кремния)	не менее 50 %
CaO (оксид кальция)	не менее 44 %
Fe_2O_3 (оксид железа)	не более 0.35 %
Al_2O_3 (оксид алюминия)	не более 0.6 %
MgO (оксид магния)	не более 1.8 %

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лакокрасочные материалы (ЛКМ): функциональный наполнитель-экстендер для архитектурных, антикоррозийных и порошковых красок. Высокая белизна (≥ 94 %) позволяет частично заменять дорогостоящий диоксид титана (TiO_2). Улучшает укрывистость, стойкость к истиранию и атмосферостойкость покрытий.

Пластмассы и полимерные композиты: применяется в ПП, ПЭ, ПВХ и инженерных пластиках. Обеспечивает отличную гладкость поверхности изделий, снижает усадку при литье под давлением и повышает размерную стабильность. Используется как наполнитель и замена талька в рецептурах с безгалогенными антипиренами.

Хранение и обращение: см. паспорт безопасности.