HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-Flame™ AMH-01S высокоэффективный антипирен для полипропилена

.

ВВЕДЕНИЕ

D-Flame AMH-01S — антипирен на основе системы фосфор/азот/бром, разработанный специально для полиолефинов. Продукт отличается высокой эффективностью при низких дозировках: достаточно 0.5 % D-Flame AMH-01S в гомополимере и 2 % в сополимере полипропилена для достижения класса горючести V-2 по стандарту UL-94. Он также обладает высокой термической стабильностью, не мигрирует на поверхность и устойчив к воздействию влаги. Композиции с его применением демонстрируют отличные показатели термического старения и низкую токсичность дыма. Продукт не содержит тяжелых металлов и может применяться в прозрачных рецептурах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Белый порошок
Содержание фосфора, %	16±2
Содержание азота, %	22±2
Содержание брома, %	7±2
Размер частиц D50 / D90 (μm)	9±4 / 20±5
Содержание влаги, %	≤0.5
Условия переработки, °C	≤210

УПАКОВКА

Продукт поставляется в бумажных мешках по 25 кг. В 20-футовый контейнер помещается 20 тонн материала.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДОЗИРОВКИ

ПОЛИМЕР	ПОЛИПРОПИЛЕН ГОМОПОЛИМЕР	ПОЛИПРОПИЛЕН СОПОЛИМЕР	ГОМОПОЛИМЕР ПП + 20 % ТАЛЬКА	СОПОЛИМЕР ПП + ГОМОПОЛИМЕР ПП
Дозировка D-Flame AMH-01S, %	≥0.5	≥2	≥1	≥3
Класс горючести UL94	V-2 (3.2 mm); V-2 (1.6 mm); V-2 (0.8 mm)	V-2 (3.2 mm); V-2 (1.6 mm); V-2 (0.8 mm)	V-2 (3.2 mm); V-2 (1.6 mm); V-2 (0.8 mm)	V-2 (3.2 mm); V-2 (1.6 mm); V-2 (0.8 mm)

ПРИМЕЧАНИЯ

D-Flame AMH-01S рекомендуется перерабатывать при температурах ниже 230 °C; температуру переработки в двухшнековом экструдере следует адаптировать для обеспечения равномерного распределения продукта в расплаве и достижения

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

эффекта пластификации. В процессе двухшнековой экструзии необходимо поддерживать определённую степень неполного заполнения зоны смешения (так называемое «голодное» питание шнека). При использовании D-Flame AMH-01S в полипропилене не рекомендуется применять конфигурацию шнеков с интенсивным сдвиговым воздействием. Вопросы хранения и транспортировки — см. паспорт безопасности на продукт.