ignitec
FIRE SAFETY INSIDE

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-FLAME 1020 - **коксообразователь для инженерных пластиков, смол и ЛКМ**

ВВЕДЕНИЕ В ПРОДУКТ

D-FLAME 1020 представляет собой новый тип триазиновых макромолекулярных соединений, применяемый в качестве источника углерода (коксообразователя) в безгалогенных интумесцентных антипиренах.

По сравнению с традиционными источниками углерода на основе пентаэритрита, D-FLAME 1020 характеризуется высокой температурой разложения, крайне низкой растворимостью в воде и маслах, не склонен к миграции и выпотеванию (выпадению в осадок), а также обладает более широким спектром применения. Продукт демонстрирует превосходный коксообразующий эффект и может использоваться в комбинации с источниками кислоты (например, аммония полифосфатом) и газообразующими компонентами для создания безгалогенных интумесцентных антипиренов.

Широко применяется в полиолефиновых пластиках, полиэфирных и полиамидных пластиках, а также в огнестойких покрытиях и покрытиях для тканей.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Крайне низкая растворимость в воде: устойчив к гидролизу и не мигрирует на поверхность.
- Высокая термостойкость: высокая температура разложения позволяет применять продукт при повышенных температурах переработки полимеров.
- Экологичность: безгалогенный и экологически безопасный продукт, соответствует требованиям таких стандартов, как RoHS и REACH.
- Отличная диспергируемость: незначительное влияние на внешний вид и текучесть конечного продукта.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Истинная плотность	1.7 ± 0.1 г/см³
Насыпная плотность	0.4 ± 0.1 г/см³
Температура разложения	≥ 300 °C
Влажность	≤ 0.5%
Белизна	≥ 95%

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

D-FLAME 1020, как правило, используется в комбинации с источником кислоты. При использовании аммония полифосфата (APP) в качестве источника кислоты его можно смешивать с D-FLAME 1020 в соотношении от 1:3 до 1:6. При использовании других источников кислоты соотношение корректируется в зависимости от конкретных условий.

При разработке безгалогенных интумесцентных антипиренов на основе D-FLAME 1020 следует учитывать, что некоторые неорганические наполнители (карбонат кальция, тальк, сульфат бария и др.) оказывают значительное негативное влияние на огнестойкость, поэтому их применение не рекомендуется. Допускается использование волластонита, порошка диоксида кремния (кварцевого порошка) и т.п. При введении армирующих волокон (таких как стекловолокно, углеволокно), сажи или черного мастер-бэтча количество вводимого антипирена необходимо корректировать с учетом фактических требований.

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

При переработке пластмасс рекомендуется поддерживать умеренную температуру, не допуская перегрева, при этом необходимо обеспечить равномерное диспергирование и смешивание антипирена. При компаундировании с аммонием полифосфата рекомендуемая температура переработки составляет не выше 200 °C.

При использовании в изделиях из пластмасс малой толщины рекомендуется добавлять соответствующее количество противокапельной добавки (антидриппинг-агента).

После длительного хранения продукт следует высушить при температуре 100–130 °C в течение 2–5 часов перед использованием.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка: 25 кг/мешок. Транспортировка и хранение: транспортируется как обычный химический продукт. Хранить в сухом и прохладном месте, вдали от прямых солнечных лучей.