HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

FIRE SAFETY INSIDE

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-FLAME ZDP 950 - безгалогенный антипирен для ПЭТ и ПБТ волокон

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D-FLAME™ ZDP 950 — белый гранулированный порошок на основе органического фосфината. Продукт не гигроскопичен, слабо растворим в воде и распространённых органических растворителях. Температура плавления — 200 °C.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавится при температурах переработки выше 200 °C и полностью смешивается с расплавами полиэфиров
- Высокая эффективность благодаря высокому содержанию фосфора
- Подходит для литья под давлением и производства волокон
- Минимальное влияние на физические свойства полиэфирных компаундов
- Подходит для ПЭТ-волокон с кислородным индексом (LOI) > 30 %
- Не гигроскопичен, слабо растворим в воде и распространённых органических растворителях
- Безгалогенный антипирен с благоприятным профилем экологической безопасности и безопасности для здоровья

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	ЦЕЛЕВОЕ ЗНАЧЕНИЕ	СП[1])	ТД[2])	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Внешний вид	-	белый порошок	☑	☐	визуальная оценка
Фосфор	% (масс.)	19.5–20.5	☑	☐	Фотометрия после окислительного разложения
Вода/Влага	% (масс.)	≤ 0.25	☑	☐	Термогравиметрия (11/03)
Плотность	г/см³	1.3	☐	☑	-
Насыпная плотность	г/л	ок. 600	☐	☑	согласно DIN 53466
Температура разложения	°C	> 350	☐	☑	ДТА/ТГ

ПРИМЕНЕНИЕ

D-FLAME™ ZDP 950 — антипирен для термопластов и синтетических волокон. Благодаря высокому содержанию фосфора продукт отличается высокой эффективностью. D-FLAME™ ZDP 950 был специально разработан для применения в полиэфирах. Он подходит для литья под давлением и производства волокон. Полиэфирные компаунды с антипиреном обладают отличными физическими и электрическими свойствами.

Рекомендуемая дозировка D-FLAME™ ZDP 950 для ПЭТ-волокон составляет 5–10 %. При добавлении 5 % D-FLAME™ ZDP 950 может быть достигнут кислородный индекс (LOI) 33 %. D-FLAME™ ZDP 950 необходимо вводить в ПЭТ-компаунд перед процессом прядения.

В случае с ПБТ дозировки 10–15 % (масс.) D-FLAME™ ZDP 950 в сочетании с 10–15 % азотсодержащих синергистов, таких как D-FLAME™ MPP или D-FLAME™ MCA, обычно достаточно для получения класса V-0 по стандарту UL 94 для электротехнических компонентов (как при толщине 1.6 мм, так и 0.8 мм). Для ПЭТ требуется меньшее количество антипирена для получения класса V-0 по стандарту UL 94.

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

В зависимости от марки полимера, условий переработки и степени армирования стекловолокном дозировка антипирена может варьироваться.

При переработке D-FLAME™ ZDP 950 плавится при температурах выше 200 °C и полностью смешивается с расплавами полиэфиров. Перед введением D-FLAME™ ZDP 950 важно предварительно высушить полиэфир обычным способом. По возможности, остаточная влажность должна составлять менее 0.05 % (масс.) для ПБТ и 0.005 % для ПЭТ. Предварительная сушка самого D-FLAME™ ZDP 950 не требуется. Однако, если необходимо исключить даже минимальное содержание влаги, рекомендуется предварительная сушка (например, 4 часа при 120 °C).

При работе с D-FLAME™ ZDP 950 можно использовать стандартные методы смешивания и переработки, применяемые при работе с порошками полимеров.

Температура полимерного расплава не должна превышать 300 °C.

УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ

ФОРМА ПОСТАВКИ	Белый порошок
УПАКОВКА	D-FLAME™ ZDP 950 поставляется в бумажных мешках по 25 кг с полиэтиленовым вкладышем или в мягких контейнерах (биг-бэгах) по 750 кг.
ХРАНЕНИЕ	Минимальный срок годности составляет 12 месяцев с даты отгрузки при соблюдении указанных условий хранения.

Безопасность. Дополнительные данные по безопасности и информация по обращению доступны в актуальном Паспорте безопасности (SDS). Для утилизации в соответствии с нормативными требованиями продукт должен рассматриваться как специальные отходы и подлежать сжиганию на подходящем мусоросжигательном заводе.