ignitec
FIRE SAFETY INSIDE

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-FLAME™ PNX олигомерный безгалогенный антипирен для эластичных полиуретановых систем

ХИМИЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	олигомерный фосфат
НОМЕР CAS	184538-58-7

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D-FLAME™ PNX — безгалогенный антипирен аддитивного типа, разработанный для применения в эластичных пенополиуретанах. Материал не вызывает коррозии стекла и металлов и отличается исключительно высокой гидролитической стабильностью.

D-FLAME™ PNX — высокоэффективный безгалогенный антипирен, оптимально подходящий для пеноматериалов, соответствующих стандартам MVSS 302 и Cal 117. Высокая молекулярная масса обеспечивает дополнительное преимущество при производстве автомобильных пен: при правильно подобранной рецептуре продукт демонстрирует низкую склонность к выпотеванию и низкую эмиссию летучих соединений в готовой пене. Хотя показатели зависят от плотности и рецептуры пеноматериала, при производстве блочного (slabstock) пенополиуретана нередко удаётся снизить требуемую дозировку антипирена на 50 % при успешном прохождении указанных испытаний.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	НОРМА
Внешний вид	Прозрачная жидкость
Массовая доля фосфора (P), %	≥ 16
Влага, %	≤ 0.5
Цветность (APHA)	≤ 350
Кислотность, мг KOH/г	≤ 5.0
Гидроксильное число, мг KOH/г	≤ 20
Вязкость при 25 °C, мПа·с	≤ 5000
Плотность, г/см³	1.20 - 1.40
Растворимость в воде	Смешивается в любых пропорциях

ПРИМЕНЕНИЕ

D-FLAME™ PNX не содержит TDCPP, TOCP, TPP, TIBP, TCPP, фталатов и других вредных веществ. Продукт широко применяется для придания огнестойкости пенополиуретанам, используемым в автомобилестроении и при производстве детских изделий, а также позволяет эффективно снижать запах, эмиссию летучих органических соединений (ЛОС/VOC) и выпотевание на поверхность поролона.

Хранение и обращение: см. паспорт безопасности на продукт.