ignitec
FIRE SAFETY INSIDE

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-FLAME HC-16

Безгалогенный антипирен для инженерных пластиков

ВВЕДЕНИЕ

D-FLAME HC-16 — антипирен на основе органических фосфинатов, разработанный специально для полиамидов 6 и6.6, а так же для ПБТ. Продукт обеспечивает высокую огнестойкость, термическую стабильность, отсутствие миграции наповерхно сть, водостойкость, устойчивость к термическому старению и низкую токсичность дыма.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Внешний вид	Белый порошок
Содержание фосфора, % (W/W)	22±2
Содержание азота, % (W/W)	6±2
Размер частиц D50 (μm), D90 (μm)	22±5; 55±7
Содержание влаги, % (W/W)	≤0.5
Условия переработки, °C	≤245
ТГА (20 °C/мин, в N_2)	Потеря массы 1%: ≥320 °C; потеря массы 5%: ≥360 °C

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДОЗИРОВКИ

МАТЕРИАЛ	СТЕКЛОВОЛОКНО	ДОЗИРОВКА, %	СТАНДАРТ	КАТЕГОРИЯ
ПА	0–30%	12–14	UL-94	V-0 (1.6 mm)
ПБТ	0–30%	12–14	UL-94	V-0 (1.6 mm)

ПЕРЕРАБОТКА

ОБОРУДОВАНИЕ	двухшнековый экструдер, L/D 35
ТЕМПЕРАТУРА	240–280 °C
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШНЕКОВ	240–360 об/мин

ПРИМЕЧАНИЕ

Начальная температура термического разложения D-FLAME™ D-FLAME HC-16 на воздухе составляет около 360 °C. Температуры переработки в двухшнековом экструдере должны быть адаптированы для обеспечения равномерного

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

распределения продукта в расплаве и достижения эффекта пластификации. При этом в процессе двухшнековой экструзии необходимо поддерживать определённую степень незаполненности зоны смешения.

УПАКОВКА

Мешки по 20 кг; 14 тонн в 20-футовом контейнере.

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ

См. паспорт безопасности на продукт.