ignitec
FIRE SAFETY INSIDE

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-FLAME DOPO-HQ - реактивный антипирен для различного вида смол, инженерных пластиков, ЛКМ и волокон

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт применяется при производстве высококачественных эпоксидных смол и материалов для электронной упаковки, а также используется в качестве промежуточного продукта при синтезе огнезащитных составов и специальных полимеров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Чистота (ВЭЖХ), %	≥98.0	Высокоэффективная жидкостная хроматография
Температура плавления, °C	245-255	ДСК / Прибор для определения температуры плавления
Содержание фосфора (P), %	≥9.5	Химическое титрование
Влажность, %	<0.3	Метод Карла Фишера
Кислотное число, мг KOH/г	<1.0	Потенциометрическое титрование
Цветность, APHA	<100	Колориметрия
Температура термического разложения (T5%), °C	≥350	Термогравиметрический анализ (ТГА)

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка: 25 кг/мешок (бумажно-пластиковый композитный мешок с подкладкой из алюминиевой фольги) или по индивидуальным требованиям заказчика.

Хранение: Хранить в герметично закрытом, сухом, прохладном и хорошо проветриваемом месте, защищенном от влаги, прямых солнечных лучей и высоких температур; держать вдали от огня, сильных кислот, сильных щелочей и окислителей.

Срок годности: 24 месяца с даты производства при соблюдении указанных условий хранения.