ignitec
FIRE SAFETY INSIDE

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

D-FLAME™ ADP 930 — безгалогенный антипирен, предназначенный для термопластичных эластомеров (ТЭП).

ОПИСАНИЕ

D-FLAME™ ADP 930 — фосфорсодержащий экологически безопасный безгалогенный антипирен, химическое название которого — диэтилфосфинат алюминия. Продукт специально разработан для обеспечения безгалогенной огнезащиты проводов из термопластичных эластомеров. Механизм огнезащитного действия основан на образовании при горении вспученного углеродного слоя, который изолирует тепло, блокирует доступ кислорода и препятствует распространению пламени по поверхности, обеспечивая эффективную противопожарную защиту. Продукт характеризуется низким дымообразованием, нетоксичностью и отсутствием горящих капель, что делает его высокоэффективным экологически безопасным антипиреном.

ОСОБЕННОСТИ

- Отличная совместимость с полимерной матрицей; минимальное влияние на механические свойства изделий из ТЭП.
- Высокая огнезащитная эффективность; соответствие требованиям UL 1581 VW-1 для проводов и кабелей.
- Отличная термостабильность: температура разложения превышает 370 °C, выделение фосфина не происходит.
- Высокая технологичность: не гидролизуется и не мигрирует на поверхность (отсутствие эффекта «выцветания»).
- Безгалогенный и экологически безопасный; соответствует требованиям директив ЕС RoHS, REACH и других нормативных документов.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОДИКА
Внешний вид	-	Белый порошок	-
Содержание фосфора	% (w/w)	23.5±0.5	ICP-OES
Плотность	g/cm³	Примерно 1.35	-
Средний размер частиц (D50)	μm	< 8	Лазерная дифракция
Средний размер частиц (D97)	μm	≤ 25	Лазерная дифракция
Содержание воды	% (w/w)	< 0.5	Термогравиметрия
Температура деструкции	°C	> 370	ТГА (1 % потеря массы)

ПРИМЕНЕНИЕ

D-FLAME™ ADP 930 специально разработан для применения в безгалогенных рецептурах на основе ТЭП. Рекомендуемая дозировка для достижения класса огнестойкости UL 1581 VW-1 составляет 8–15 %. Для улучшения коксообразования и повышения устойчивости к царапинам продукт следует применять совместно с полифениленоксидом (ПФО) в количестве 3–12 %. Для усиления газовой фазы и повышения огнестойкости допускается использование D-FLAME™ ADP 930 в комбинации с меламинцианурата в дозировке 16–24 %.

HANGZHOU IGNITEC NEW MATERIALS CO., LTD
Qian Tan Cheng Dong Industrial Zone,
Jiande, Hangzhou, Zhejiang Province, China
tel: +86 0571 8834 6789 | sales@hzignitec.com | hzignitec.com

TECHNICAL DATA SHEET

PRODUCT SPECIFICATION

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в мешках по 20 кг. Хранить в сухом, чистом и прохладном месте. Полные сведения по обращению с продуктом приведены в паспорте безопасности.